**Čestné prohlášení o splnění požadovaných technických parametrů**

**Účastník:**

**Obchodní firma/jméno** Klikněte sem a zadejte text.

Sídlo/místo podnikání Klikněte sem a zadejte text.

IČO Klikněte sem a zadejte text.

Právní forma Klikněte sem a zadejte text.

který podává nabídku na veřejnou zakázku s názvem **„Nákup svařovacího zařízení pro OŘ Praha 2023“**, tímto čestně prohlašuje, že dodávané zboží splňuje veškeré technické parametry požadované v Dílu 3 s názvem Technická specifikace Výzvy k podání nabídky.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zboží** | **Požadované technické parametry** | **Výrobce \*** | **Model**  **(typ, označení) \*** |
|
| **Svařovací zařízení** | * Profesionální univerzální pulzní multiprocesní MIG/MAG (+MMA a TIG) zařízení s vodním chlazením a oddělitelným podavačem o zatěžovateli min. 400A/60%; 350A/100%. S možností svařovat jak konstrukční oceli, tak i korozivzdorné oceli a hliníkových slitin. * Požadované vybavení:   + Přednastavené synergické, pulzní a ,,double“ pulzní procesy   + Barevný TFT dispej   + Asistenční program s ikonickým vyobrazením pro rychlé nastavení svařovacích parametrů na základě zadání typu spoje, svařovací polohy a tloušťky materiálu pro intuitivní, rychlé nastavení   + Minimálně 100 paměťových kanálů   + Možnost importu a procházení digitálních WPS do zařízení   + Integrované řešení Průmyslu 4.0 pro sledování a vyhodnocování svařovací výroby   + Automatická kalibrace délky mezisvazku   + Dynamické chlazení pro úsporu elektrické energie na základě doby svařování   + Možnost ,,surfování“ mezi třemi hodnotami svařovacích parametrů během svařování   + Bezzkratové zapalování oblouku pro snížení rozstřiku při startu svařování   + Možnost připojení otočné regulace na svařovací hořák pro změnu svařovacích parametrů v průběhu svařování   + Odnímatelný pistolový úchop na svařovací hořák   + Modifikovaný svařovací oblouk s vyšší koncentrací a hlubší penetrací pro snížení vneseného tepla, zmenšení TOO a snížení deformací   + Modifikovaný globulární oblouk pro svařování konstrukčních ocelí s minimem svařovacího rozstřiku   + Možnost doplnění o výkonnostní svařovací procesy s kombinací zkratového a pulzního přenosu kovu pro zvýšení efektivity a produktivity svařovacího procesu   + Možnost doplnění o mezipodavač o minimální délce 25 metrů, který projde otvorem o průměru max. 180 mm   + Poskytnutí technické a technologické podpory   + Zaškolení v místě dodání na pracovišti u objednatele   + Poskytnutí náhradního svařovací zařízení po dobu případné opravy   + Maximální hmotnost sestavy celého zařízení 75 kg   + Šíře svařovacího zařízení včetně podvozku max 480 mm |  |  |

\*doplní dodavatel